

Q8 Chopin

ISO 32, 46, 68, 100, 150, 220



Применение

- Пневматический инструмент и буровое оборудование

Спецификация

- ISO 6743/0, категория P.

Преимущества

- Отсутствие вредных или неприятных запахов за счет тщательного отбора компонентов.
- Отличная защита от износа, ржавчины и коррозии даже в присутствии конденсата воды.
- Превосходные свойства по предотвращению образования льда благодаря эмульгированию капель влаги.
- Высокая стойкость к вымыванию водой благодаря прочности масляной пленки.

Рекомендации

- Соответствует спецификациям на смазочные материалы для пневматического оборудования ведущих производителей, среди которых компании Atlas Copco и Gardner Denver.

Состав

- Парафиновые минеральные масла.
- Противозадирные присадки.
- Присадка, улучшающая прочность масляной пленки.
- Ингибитор коррозии.
- Эмульгатор.
- Присадка, понижающая температуру застывания.

Стандартные показатели

| | Метод | Единицы | Данные испытаний | | |
|---|-----------|--------------------|------------------|------------|------------|
| Класс вязкости по ISO | - | - | 32 | 46 | 68 |
| Плотность, 15 °С | D 4052 | kg/m ³ | 870 | 876 | 880 |
| Кинематическая вязкость, 40 °С | D 445 | mm ² /s | 32.0 | 46 | 68 |
| Кинематическая вязкость, 100 °С | D 445 | mm ² /s | 5.33 | 6.72 | 8.66 |
| Температура вспышки | D 93 | °С | 196 | 210 | 236 |
| Температура вспышки | D 92 | °С | 206 | 222 | 262 |
| Температура застывания | D 97 | °С | -24 | -24 | -21 |
| Внешний вид, 48 ч, 4 °С | Визуально | - | прозрачный | прозрачный | прозрачный |
| Тест на коррозионную стойкость, процедуры А и В, 24 ч | D 665 | - | пройден | пройден | пройден |
| Число омыления | D 94 | - | 3.0 | 3.0 | 3.0 |
| Фосфор | XRF | % mass | 0.07 | 0.07 | 0.07 |
| Нагрузка сваривания, тест на 4-х шариковой машине | D 2783 | N | 1700 | 1700 | 1700 |

Приведенные данные не являются спецификацией. Это типичные данные, которые применяются для производственного допуска.

Стандартные показатели

| | Метод | Единицы | Данные испытаний | | |
|---|-----------|--------------------|------------------|------------|------------|
| | | | 100 | 150 | 220 |
| Класс вязкости по ISO | - | - | 100 | 150 | 220 |
| Плотность, 15 °С | D 4052 | kg/m ³ | 886 | 888 | 891 |
| Кинематическая вязкость, 40 °С | D 445 | mm ² /s | 100 | 150 | 220 |
| Кинематическая вязкость, 100 °С | D 445 | mm ² /s | 11.20 | 14.5 | 19.0 |
| Температура вспышки | D 93 | °С | 248 | 251 | 272 |
| Температура вспышки | D 92 | °С | 268 | 282 | 294 |
| Температура застывания | D 97 | °С | -18 | -15 | -15 |
| Внешний вид, 48 ч, 4 °С | Визуально | - | прозрачный | прозрачный | матовый |
| Тест на коррозионную стойкость, процедуры А и В, 24 ч | D 665 | - | пройден | пройден | пройден |
| Число омыления | D 94 | - | 3.0 | 3.0 | 3.0 |
| Фосфор | XRF | % mass | 0.07 | 0.07 | 0.07 |
| Нагрузка сваривания, тест на 4-х шариковой машине | D 2783 | N | 1700 | 1700 | 1700 |

Приведенные данные не являются спецификацией. Это типичные данные, которые применяются для производственного допуска.