

Описание

- Q8 Dalton высоковязкое формовочное масло, разработанное специально для производства газобетона.

Применение

- При производстве автоклавного газобетона (ячеистого бетона), цементная смесь, насыщенная специальными добавками, разливается в формы, где происходит химическая реакция, вследствие чего образуются пузырьки, вспенивающие цементную массу, которая при затвердевании приобретает пористую структуру. При таких условиях требуется применение специальных масел, обеспечивающих хорошее качество поверхности готовых блоков, а также легкое отделение блоков от форм. Q8 Dalton специально разработано для этой цели.

Преимущества

- Обеспечивает хорошее качество поверхности готовых блоков и чистоту форм. Химически активные компоненты и низкие фрикционные свойства масла образуют отличный разделительный слой между бетоном и формой. В формах при извлечении блоков не остается остатков смеси, что делает ненужным процесс дополнительной очистки. После извлечения блоков, на поверхности форм не остается остатков масла.
- Простота применения. Превосходное увлажнение и адгезия, что приводит к хорошему ровному слою внутри формы. Формирование тумана при распылении.
- Низкий расход масла. Оптимальная вязкость обеспечивает экономное использование.
- Превосходная защита от ржавления и коррозии. Специальные присадки защищают металл от ржавчины и коррозии.
- Q8 Dalton был успешно протестирован, и одобрен для применения такими компаниями как:
 - YTONG.
 - XELLA.
 - MASA-HENKE.
 - WEHRHANN.

Стандартные показатели

	Метод	Единицы	Данные испытаний		
Внешний вид	KPI 70	-	светлый прозрачный		
Плотность, 15 °C	D 4052	kg/m ³	884	887	900
Кинематическая вязкость, 40 °C	D 445	mm ² /s	140	320	500
Кинематическая вязкость, 100 °C	D 445	mm ² /s	14.5	25.1	33.8
Индекс вязкости	D 2270	-	102	101	101
Температура вспышки	D 92	°C	280	290	300
Температура застывания	D 97	°C	-12	-12	-12
Кислотное число	D 664	mg KOH/g	0.4	0.4	0.4
Тест на коррозионную стойкость, процедуры А и В, 24ч	D 665	-	пройден	пройден	пройден

Приведенные данные не являются спецификацией. Это типичные данные, которые применяются для производственного допуска.